



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0405.005

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**Gmeinder Lokomotiven GmbH
Anton-Gmeinder-Straße 5
74821 Mosbach
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 28.12.2021 bis 21.12.2023

Düsseldorf, 28.12.2021
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Ehrler
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0405.005

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1, 1.2	t = 3 - 12 mm	-
135	1.1, 1.2	t >= 2 mm	-
138	1.1, 1.2	t >= 2 mm	-
141	1.1, 1.2, 8	t = 2 - 4 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Instandsetzung nach DIN 27201-6
- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
Bauteile: Rangierlokomotiven, Neubau, Umbau, Modernisierung und Instandsetzung

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dipl.-Ing. (FH) Heinrich Scheiter (IWE) [extern] geb.: 23.08.1964

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Roland Bökamp (Stufe A) geb.: 01.10.1984

Vertreter: Achim Schwing (IWS) geb.: 09.08.1963
Victor Veber (IWS) geb.: 09.10.1983

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Herrn Heinrich Scheiter vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/405/0A4/17

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.