



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0405.006

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**Gmeinder Lokomotiven GmbH**  
**Anton-Gmeinder-Straße 5**  
**74821 Mosbach**  
**Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach


**EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 21.12.2022 bis 21.12.2023

Düsseldorf, 21.12.2022  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Ehrler  
Leitender Betriebsprüfer

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0405.006

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1, 1.2	t = 3 - 12 mm	-
135	1.1, 1.2	t >= 2 mm	-
138	1.1, 1.2	t >= 2 mm	-
141	1.1, 1.2, 8	t = 2 - 4 mm	-

### Anwendungsgebiet:

- Instandsetzung nach DIN 27201-6
- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge  
Bauteile: Rangierlokomotiven, Neubau, Umbau, Modernisierung und Instandsetzung

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Roland Bökamp (IWE) geb.: 01.10.1984

### Gleichberechtigte(r)

**Vertreter:** -

### Vertreter:

Achim Schwing (IWS) geb.: 09.08.1963  
Victor Veber (IWS) geb.: 09.10.1983

### Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 und ISO 14732 liegen für Herrn Roland Bökamp vor.

**Registrierung OR EN15085:** DVSZERT/15085/CL1/405/0A5/17

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.